



**INSTRUCCIONES DE MONTAJE
MODELOS FD110-190-230-310**

ENROLLADOR FLATDECK

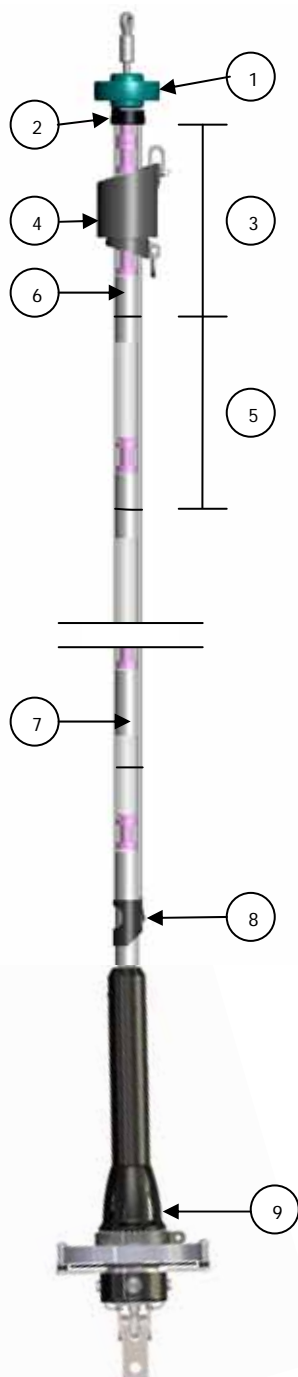
Gracias por adquirir un Enrollador Facnor. Fruto de la experiencia de más de 20 años en la fabricación de enrolladores, Facnor desarrolla sus productos siguiendo tres principios: innovación, robustez y calidad. Seguro y fácil de utilizar, el enrollador de génova Facnor satisface las expectativas más altas tanto en crucero como en regata.

ÍNDICE

1- Esquema	p. 3
2- Contenido de las cajas	p. 4
2.1 – Contenido de la caja de cartón (kit estándar + opciones).....	p. 4
2.2 – Contenido del tubo de cartón	p. 5
2.3 – Determinar el número de perfiles a utilizar	p. 5
3- Características, precauciones y preparación del montaje	p. 6/7
4- Etapas de montaje del enrollador	p. 8
4.1 - Montaje de la polea separadora de driza	p. 8
4.2 - Montaje del tapón y del perfil superior	P. 8
4.3 - Montaje del giratorio	p. 9
4.4 - Montaje de los perfiles	p. 9
4.5 - Montaje del perfil telescópico	p. 9
4.6 - Montaje de la entrada de vela	p. 10
4.7 - Montaje del cojinete en la parte baja del perfil telescópico	p. 10
4.8 - Montaje del perfil telescópico en el tambor	p. 10
4.9 - Montaje del tambor	p. 11
4.10 - Ajuste de los perfiles	p. 11
4.11 - Fijación de la entrada de vela	p. 12
5- Instalación del cabo de maniobra	p. 12
5.1 - Instalar el cabo de maniobra	p. 12
5.2 - Colocación de la 1ª polea de reenvío	P. 12
5.3 - Recortar la cincha	p. 12/13
5.4 - Instalar la cincha	p. 14
6- Orientación de la guía	p. 14
7- Instalaciones particulares	p. 15
8- Verificaciones después del montaje	p. 15
9- Precauciones	p. 16

Antes de empezar el montaje del kit, se aconseja leer atentamente las instrucciones de montaje para familiarizarse con las piezas, la instalación y la utilización del enrollador Facnor.

1 - ESQUEMA



- 1 Polea separador de driza
- 2 Tapón del perfil
- 3 Perfil superior
- 4 Giratorio
- 5 Perfil estándar de 2m
- 6 Manchón
- 7 Cojinete negro (en 2 partes)
- 8 Entrada de vela
- 9 Tambor

2 - CONTENIDO DE LAS CAJAS

El kit del enrollador génova Facnor está compuesto por dos cajas:



2.1 - CONTENIDO DE LA CAJA DE CARTÓN

➤ Kit estándar:



Tabla n°1

Longitud máxima del estay	8,30m	10,40m	12,40m	14,40m	16,40m	18,40m	20,40m	22,40m
A = N° de cojinetes incluidos ⁽²⁾	7	8	9	10	11	12	13	14
B = N° de tornillos incluidos ⁽²⁾	16	20	24	28	32	36	40	44

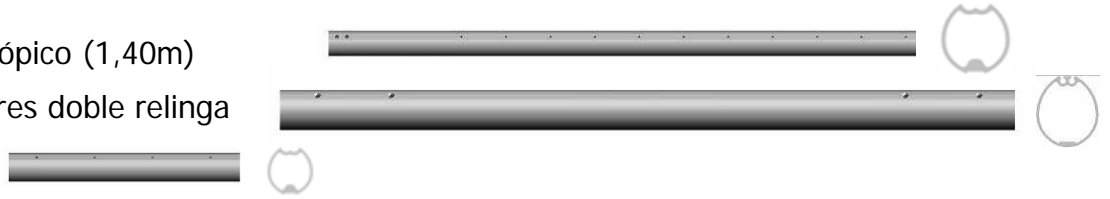
⁽²⁾ **NOTA:** la caja puede contener más cojinetes y tornillos de los necesarios para el montaje

Tabla n°2

Modelo enrollador	FD110	FD190	FD230	FD310
Longitud - ø cabo	9m x ø 08mm	13m x ø 10mm	15m x ø 10mm	18m x ø 10mm
Longitud cincha	8m	16m	16m	27m
N° poleas	4	4	4	5

2.2 - CONTENIDO DEL TUBO DE CARTON

1. Un perfil telescópico (1,40m)
2. Perfiles exteriores doble relinga
3. Manchones



Para los enrolladores suministrados a los astilleros, el perfil superior puede tener una longitud inferior a 2m. Para estos enrolladores el perfil superior está cortado a medida.

Ejemplo: si utiliza un **FD190** de **12,40**, según la tabla nº 3, la caja incluirá **5 perfiles exteriores de 2m**, un perfil exterior de **1m**, un tubo telescópico y **5 manchones**.

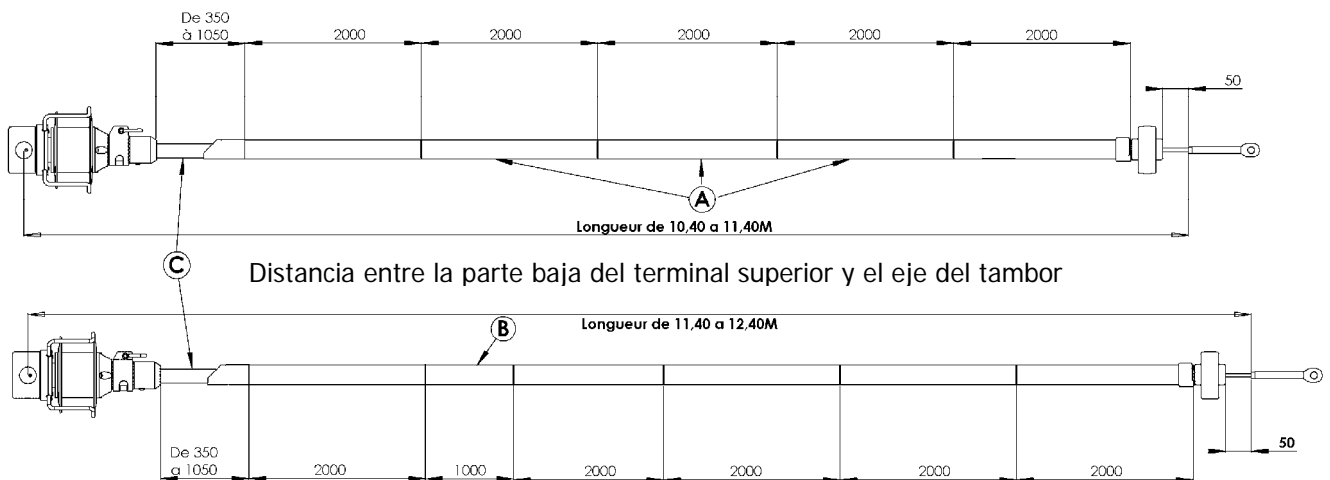
Tabla nº 3 - Detalle del contenido del tubo de cartón según la longitud del estay

Lg. máxima estay	Nº de perfiles exteriores de 2m	Nº de perfiles exteriores de 1m	Nº de manchones	Tubo telescópico
7,30m	3	0	2	1
8,40m	3	1	3	1
10,40m	4	1	4	1
12,40m	5	1	5	1
14,50m	6	1	6	1
16,50m	7	1	7	1
18,50m	8	1	8	1
20,50m	9	1	9	1
22,50m	10	1	10	1

2.3 - DETERMINANAR EL NÚMERO DE PERFILES A UTILIZAR

Por ejemplo, con un **FD190** estándar (no suministrado a un astillero), para un estay comprendido entre 10,40m y 12,40m. Según la tabla nº3, serán necesarios: 5 perfiles exteriores de 2m y 1 perfil exterior de 1m.

CASO 1: estay entre **10,40m y 11,40m (A)**; no será necesario el perfil de 1m.



CASO 2: estay entre **11,40m y 12,40m**; será necesario el perfil de 1m (**B**) que se colocará antes del último perfil.

El ajuste a la longitud exacta se hará con el perfil telescópico (**C**).

3 - CARACTERÍSTICAS, PRECAUCIONES Y PREPARACIÓN DEL MONTAJE

3.1 - CARACTERÍSTICAS DEL ENROLLADOR FACNOR:

■ Fácil de montar: sin desarmolar, sin cortar los perfiles ni taladrar

El enrollador de génova FACNOR es uno de los más fáciles de instalar:

- se monta por la parte inferior del estay y no es necesario desarmolar
- se puede montar sin una medición precisa del estay y sobretodo sin cortar los perfiles gracias al perfil telescópico; sistema patentado por Facnor
- no es necesario realizar agujeros durante el montaje

■ Sin mantenimiento

Otra ventaja, el FlatDeck **no requiere un mantenimiento específico** ya que el tambor y el giratorio están montados con rodamientos de Torlon®. Es suficiente con limpiarlos con agua dulce para retirar la sal utilizando una manguera (como se muestra en el esquema); disponen de una ranura para facilitar su limpieza. Es recomendable realizar esta operación al menos dos veces al año.



3.2 - PRECAUCIONES DURANTE EL MONTAJE:



Perfiles conductores de electricidad

El enrollador de génova está formado por perfiles de aluminio que son conductores eléctricos. Se aconseja **NO MONTAR** el enrollador cerca de **CABLES ELÉCTRICOS** o de líneas de alta tensión. Tampoco es aconsejable montarlo con tormenta.



Aflojar el back estay al máximo



Asegurar primero el mástil con una driza de spi o de génova bien tensada



Recomendamos cambiar el estay si es demasiado viejo o está deteriorado.

Los servicios y consejos de un profesional permiten ganar tiempo y garantizar un correcto montaje.

IMPORTANTE: antes de realizar el montaje, asegurarse de que el diámetro del cuerpo del tensor no es superior al diámetro indicado en la siguiente tabla:

Modelo	FD110	FD190	FD230	FD310
Ø cuerpo tensor máx.	24mm	38mm	38mm	46mm

Si el diámetro del cuerpo del tensor con el cuerpo abierto es demasiado grande, probarlo con un tensor con el cuerpo cerrado.

3.3 - PREPARACIÓN PARA EL MONTAJE:

■ Proteger las piezas

Antes de empezar el montaje, se aconseja proteger los perfiles y el resto de piezas del enrollador ya que cualquier golpe los puede dañar.

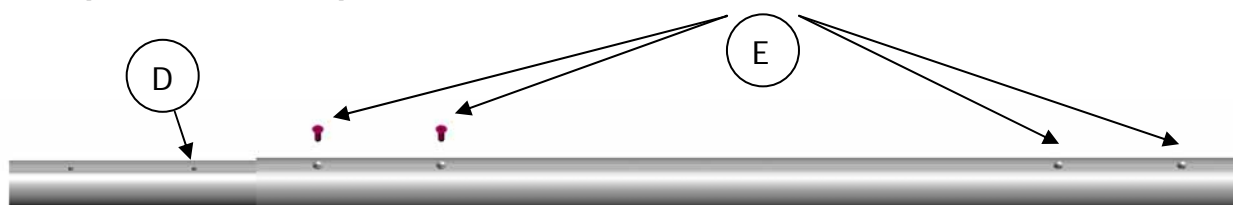
■ Herramientas necesarias

Herramientas necesarias para el montaje:

- un destornillador manual o eléctrico
- un mazo o un martillo
- llaves planas o una llave inglesa para el eje de fijación de la base del tambor

En el kit se suministran diferentes llaves, así como un terminal para fijar los tornillos de los perfiles.

■ Preparación de los perfiles



Para facilitar el montaje, aconsejamos preparar los perfiles. Fijar un manchón (D) en cada perfil exterior, excepto en uno: el perfil superior.

Todos los perfiles exteriores, **incluso el superior***, tienen los agujeros simétricos en cada extremo (E).

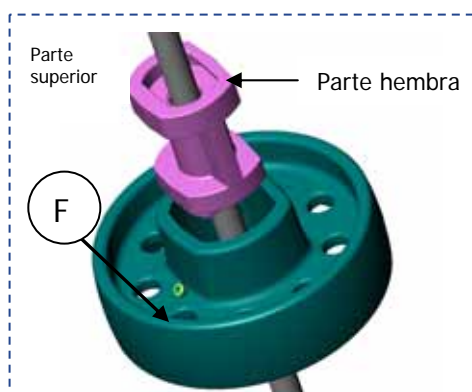
⚠ ATENCIÓN: NO BLOQUEAR DE MOMENTO LOS TORNILLOS, dejarlos flojos.



* El perfil superior de los enrolladores entregados a los astilleros pueden tener una longitud inferior a 2m. En este caso, el perfil superior está cortado a medida.

4 - ETAPAS DE MONTAJE DEL ENROLLADOR:

4.1 - MONTAJE DE LA POLEA SEPARADORA DE DRIZA



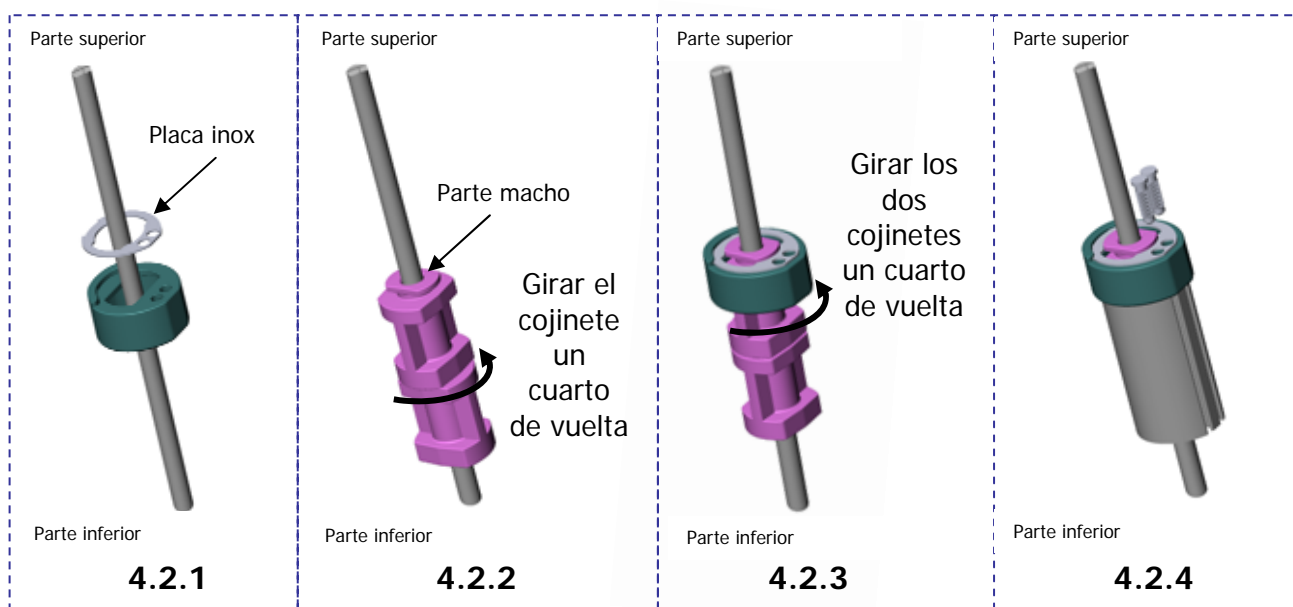
Encajar la polea separadora de driza alrededor del estay, con el tornillo hacia arriba.

Ensamblar los 2 medios cojinetes **encima** de la polea y alrededor del estay, con la parte «hembra» hacia arriba.

Introducir el cojinete en la polea separadora de driza.

Apretar el tornillo (F) que fijará el cojinete.

4.2 - MONTAJE DEL TAPÓN DEL PERFIL Y DEL PERFIL SUPERIOR



4.2.1 - Pasar la placa de inox y luego el tapón alrededor del estay. Bloquear la placa colocándola en las muescas del tapón provistas para ese fin.

4.2.2 - Alrededor del estay, ajustar el primer cojinete y luego el segundo (la parte «macho» hacia arriba). Introducir los cojinetes, uno dentro del otro, y girar el cojinete inferior un cuarto de vuelta.

⚠ IMPORTANTE: los dos cojinetes son solidarios.

4.2.3 - Encajar los 2 cojinetes solidarios en el tapón, a continuación girar un cuarto de vuelta los cojinetes.

⚠ IMPORTANTE: de este modo los cojinetes quedan fijados al tapón del perfil.

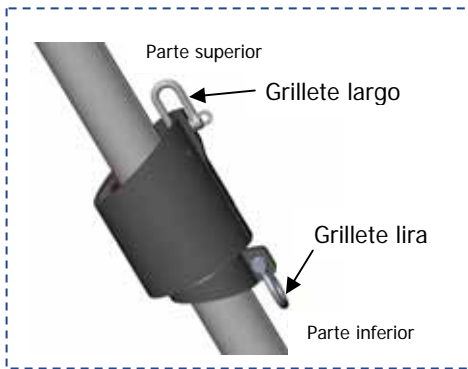
4.2.4 - Encajar el perfil superior y ajustar el tapón hasta el tope. Si no es posible, dar media vuelta a los cojinetes en el tapón.

Colocar los dos remaches en los agujeros del tapón del perfil y de la placa de inox. A continuación fijarlos en las relingas del perfil con la ayuda de un mazo.



Los remaches sirven únicamente para inmovilizar el tapón, de modo que no es necesario golpear demasiado fuerte porque se podría dañar el tapón.

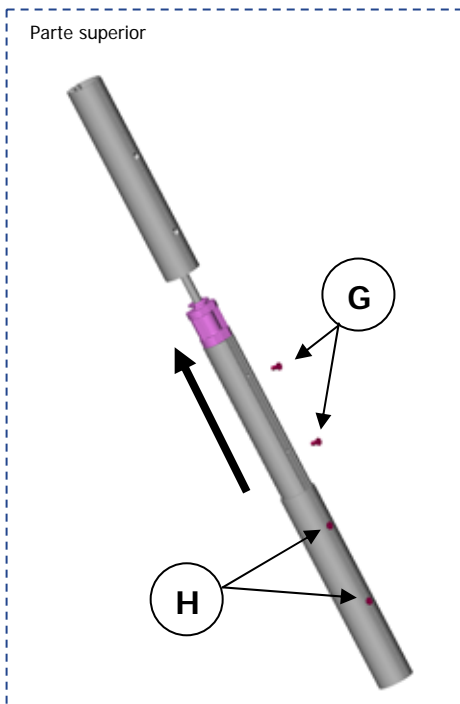
4.3 - MONTAJE DEL GIRATORIO



Respetar el sentido del giratorio al montarlo en el perfil.
Fijar los dos grilletes. Para izar los perfiles lo más arriba posible es aconsejable utilizar el giratorio y subir el conjunto con la ayuda de una driza.

⚠ IMPORTANTE: Asegurarse de fijar un cabo al giratorio para poder bajarlo de nuevo.

4.4 - MONTAJE DE LOS PERFILES



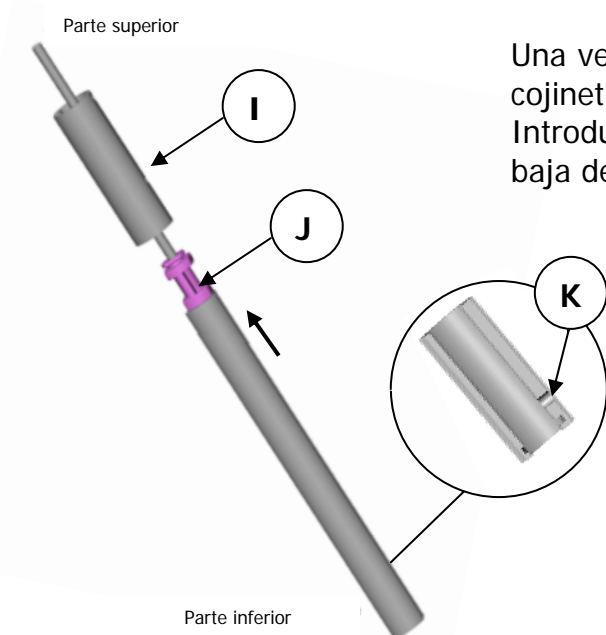
El perfil superior está ajustado en su sitio. Montar los cojinetes alrededor del estay. Introducir el siguiente perfil con el manchón orientado hacia arriba del estay (preparación de los perfiles pág.4). Con la ayuda del manchón, introducir el cojinete en el perfil superior hasta hacer coincidir los agujeros del manchón con los del perfil exterior superior.

Colocar los 2 tornillos (G) en su sitio y atornillar los 4 tornillos (G+H) progresivamente hasta bloquearlos.

Repetir la misma operación hasta el último perfil. **NO FIJAR NADA EN LA PARTE INFERIOR DEL ÚLTIMO PERFIL.**

⚠ Si por la longitud del estay se tiene que montar el perfil de un metro, éste debe estar situado por encima del último perfil.

4.5- MONTAJE DEL PERFIL TELESCÓPICO

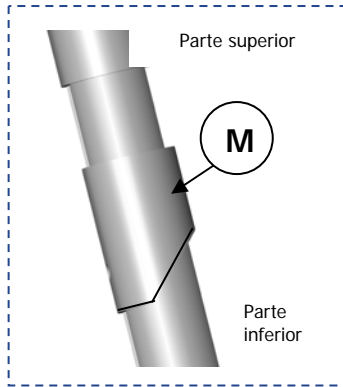


Una vez los perfiles estén lo más arriba posible, colocar un cojinete alrededor del estay.

Introducir el perfil telescópico y el cojinete (J) en la parte baja del último perfil exterior (I).

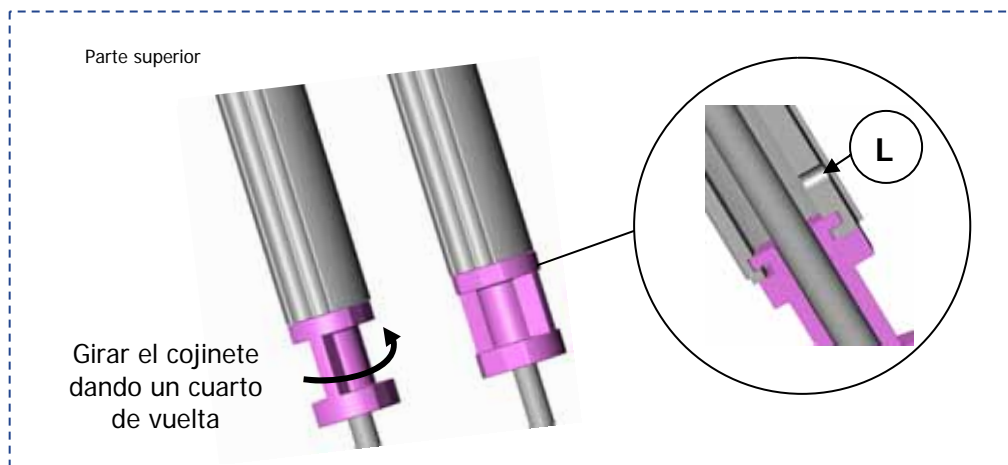
⚠ ATENCIÓN: pasar el perfil telescópico alrededor del estay en el sentido indicado (K). El lado con un solo taladro debe estar hacia abajo.

4.6 - MONTAJE DE LA ENTRADA DE VELA



Pasar la entrada de vela (M) alrededor del perfil telescópico en el mismo sentido que indica el esquema.

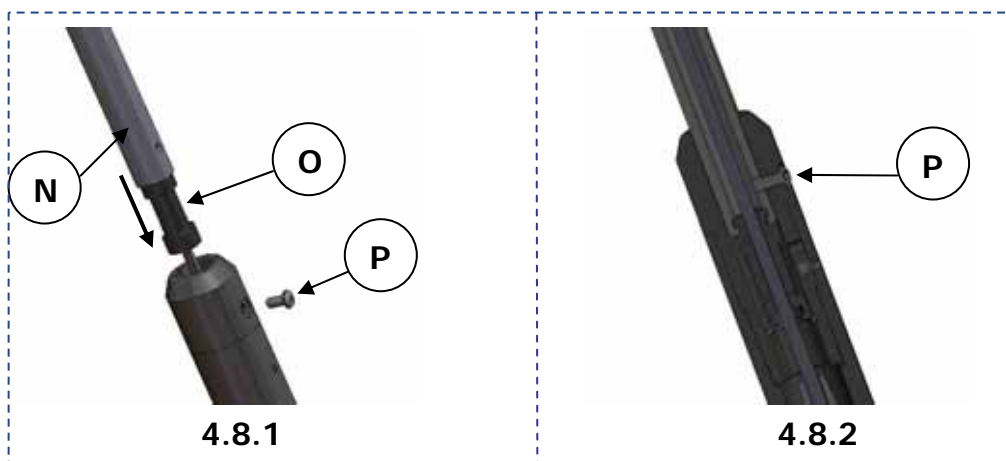
4.7 - MONTAJE DEL COJINETE EN LA PARTE BAJA DEL PERFIL TELESCÓPICO



Ensamblar un cojinete en la parte inferior del perfil telescópico, el lado macho hacia arriba. A continuación introducir el cojinete en el perfil telescópico y girarlo un cuarto de vuelta.

⚠ IMPORTANTE: de este modo, el cojinete se bloquea en la parte inferior del perfil telescópico (L).

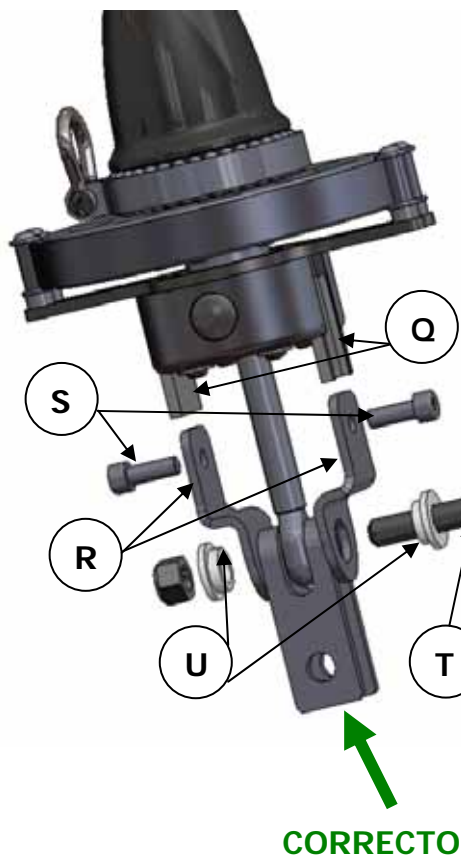
4.8 – MONTAJE DEL PERFIL TELESCÓPICO EN EL TAMBOR



4.8.1- Pasar el tambor alrededor del estay. Aflojar ligeramente el tornillo (P) de forma que el perfil telescópico pueda entrar en el cabezal del tambor. Bajar el perfil telescópico (N), con su cojinete (O), hasta el tope.

4.8.2- Bloquear el tornillo (P) para unir el tambor con el perfil telescópico.

4.9- MONTAJE DEL TAMBOR:



Introducir las dos lengüetas de plástico (Q) en las ranuras situadas en ambos lados de la base del tambor.

Fijar la parte superior de las dos placas de inox, suministradas con el «kit tensor Facnor», (R) en el tambor con los dos tornillos (S) (engrasarlos un poco previamente).

Unir la parte baja de las placas y el ojillo con el eje (T), asegurándose de colocar correctamente los casquillos de nylon (U).

⚠ ATENCIÓN: el eje de fijación (T) debe estar siempre fijado en la parte superior de la horquilla.

⚠ No fijar nunca el eje en la parte inferior de la horquilla, sino la articulación del estay no será correcta

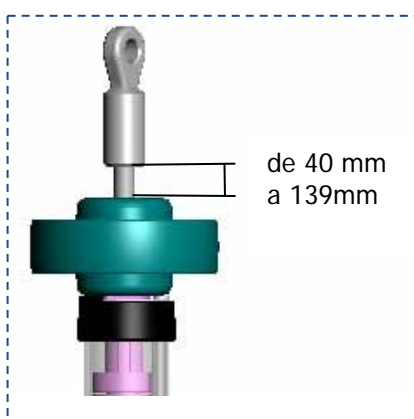


IMPORTANTE: para obtener una articulación óptima del estay con un enrollador, es indispensable disponer de un terminal superior con cardan. En cuanto al terminal inferior, también es aconsejable montar un cardan.

4.10 - AJUSTE DE LOS PERFILES

Tensor ligeramente el back estay para evitar que el estay no se curve demasiado. Dejar la pieza de la entrada de vela reposar en el tambor. Volver a subir el conjunto de perfiles hasta tocar el terminal superior del estay. Introducir un tornillo en uno de los taladros del último perfil.

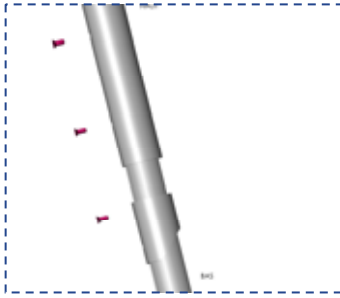
⚠ ATENCIÓN: NO ATORNILLAR. Presionando ligeramente el tornillo con el dedo, bajar suavemente los perfiles hasta que un agujero coincida con el primer agujero del perfil telescópico.



⚠ IMPORTANTE:

- Asegurarse de bajar los perfiles al menos unos 50mm antes de poner el tornillo. Si no, bajarlos unos 100mm más.
- Dejar un espacio de 40mm a 139mm entre la polea separadora de driza y la parte baja del prensado del terminal del estay.
- La posición ideal de la entrada de vela está entre 600 y 800mm por encima del grillete del tambor.

4.11 - FIJACIÓN DE LA ENTRADA DE VELA



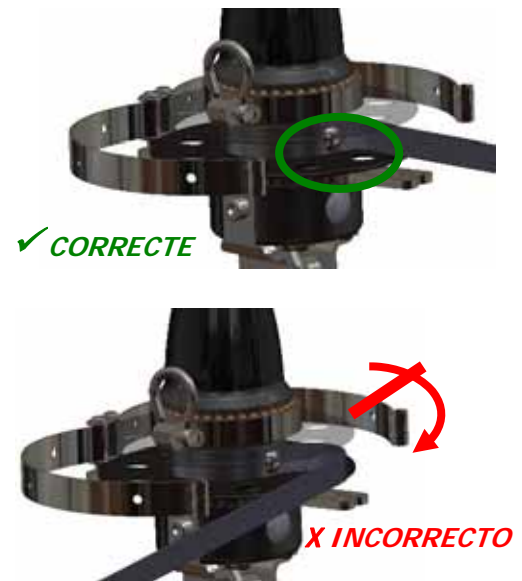
En este punto del montaje la parte baja del último perfil está atornillada, solo falta fijar la entrada de vela: alinear los agujeros del tubo telescópico con los de la entrada de vela y, a continuación, atornillar la entrada de vela con los tornillos suministrados.

5 - INSTALACIÓN DEL CABO DE MANIOBRA

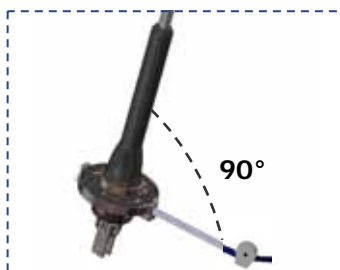
5.1 - INSTALAR EL CABO DE MANIOBRA

La maniobra cabo/cincha del FlatDeck se instala como una driza clásica. Utilizar las poleas especiales suministradas con el enrollador. Enrollar y desenrollar para comprobar la correcta posición del giratorio: justo delante de la mordaza (vela enrollada) y cerca del tambor (vela desenrollada). Si el giratorio está colocado correctamente no será necesario cortar la cincha. Sin embargo:

- ⇒ Si el giratorio está situado detrás de la mordaza, es conveniente cortar la cincha (ver 5.3).
- ⇒ Si el giratorio está demasiado alejado del tambor, será necesario dar unas vueltas suplementarias con las escotas alrededor del estay.



5.2 - COLOCAR LA PRIMERA POLEA DE REENVIO



El cabo de maniobra debería estar montado como se muestra en el esquema.

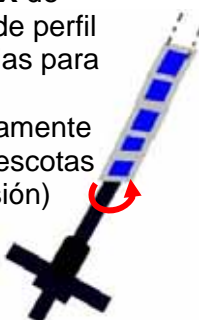
El ángulo entre el cabo de maniobra y los perfiles debe tener 90° (si la guía de la cincha está mal orientada, consultar paso nº 6).

Colocar la primera polea de reenvío lo más lejos posible del tambor y respetando el ángulo de 90°.

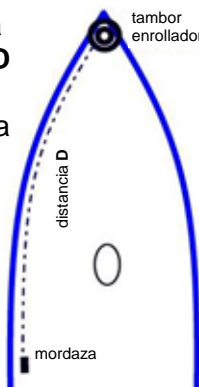
5.3 - CORTAR LA CINCHA (si el giratorio cincha/cabo está por detrás de la mordaza)

La longitud de la cincha suministrada corresponde a la longitud máxima que el tambor puede admitir. Según la configuración del barco, puede ser necesario cortar la cincha. El objetivo es conservar el máximo de cincha en el tambor para una máxima potencia de enrollado.

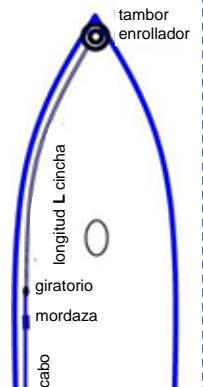
1. Contar el número **X** de vueltas de perfil necesarias para enrollar completamente la vela (escotas con tensión)



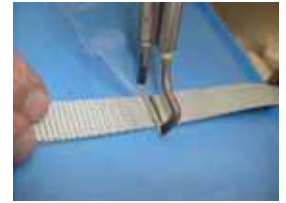
2. Medir la distancia **D** entre el tambor y la mordaza



3. Con la siguiente tabla, podrá determinar la longitud de la cincha: **L**



Lg. L cincha (m) FD110	Distancia D entre el enrollador y la mordaza en m (cincha sobre cubierta)										
	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	
« X+1 » o « X+2 » * vueltas para enrollar la vela	12	-	4,6	6,3	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
	13	-	-	5,4	6,7	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
	14	-	-	4,6	5,84	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
	15	-	-	-	5,42	6,7	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
	16	-	-	-	-	5,8	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
	17	-	-	-	-	-	6,7	7,2	7,2	7,2	7,2
	18	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	7,2	7,2
	19	-	-	-	-	-	-	6,7	7,2	7,2	7,2
	20	-	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	7,2

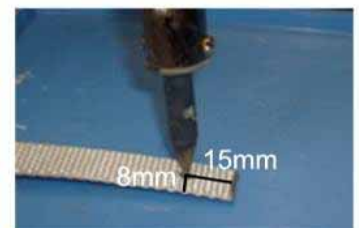


Para cortar la cincha, utilizar un cortador de cabo

Lg. L cincha (m) FD19/230-	Distancia D entre el enrollador y la mordaza en m (cincha sobre cubierta)															
	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	
« X+1 » o « X+2 » * vueltas para enrollar la vela	12	-	4,7	6,5	8,5	10,6	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	13	-	-	5,6	7	9,0	10,6	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	14	-	-	-	6	7,5	9,5	11,2	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	15	-	-	-	-	6,5	8,0	9,5	11,2	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	16	-	-	-	-	-	7,0	8,5	10,1	11,8	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	17	-	-	-	-	-	-	7,5	9,0	10,6	11,8	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	18	-	-	-	-	-	-	-	8,0	9,5	10,6	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	19	-	-	-	-	-	-	-	-	8,5	9,5	11,2	13,0	13,0	13,0	13,0
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	10,1	11,2	13,0	13,0	13,0
	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5	10,6	11,8	13,0	13,0
	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,1	11,2	13,0	13,0

Lg. L cincha (m) FD310	Distancia D entre el enrollador y la mordaza en m (cincha sobre cubierta)															
	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5		
« X+1 » o « X+2 » * vueltas para enrollar la vela	12	-	6,5	8,7	11,0	13,5	15,5	18,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3
	13	-	-	7,0	9,2	11,0	13,5	15,5	18,3	20,5	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3
	14	-	-	-	7,6	9,2	11,0	13,5	15,5	17,6	19,8	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3
	15	-	-	-	-	8,1	9,8	11,6	13,5	15,5	17,6	19,8	21,3	21,3	21,3	21,3
	16	-	-	-	-	-	8,1	9,8	11,6	13,5	15,5	16,9	19,0	21,3	21,3	21,3
	17	-	-	-	-	-	-	8,7	10,4	11,6	13,5	15,5	16,9	19,2	21,3	21,3
	18	-	-	-	-	-	-	-	9,2	10,4	12,2	13,5	15,5	16,9	19,0	19,0
	19	-	-	-	-	-	-	-	-	9,2	11,0	12,2	13,5	15,5	16,9	16,9
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	11,0	12,2	14,1	15,5	15,5
	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,6	12,8	14,1	14,1
	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,6	12,8	12,8

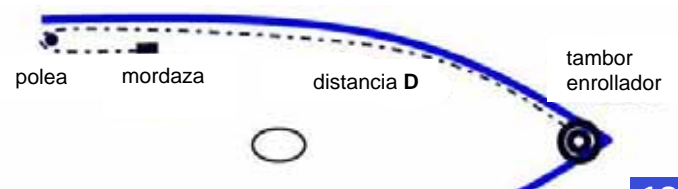
Lg. L cincha (m) FD310	Distancia D entre el enrollador y la mordaza en m (cincha sobre cubierta)									
		12	12,5	13	13,5	14	14,5			
« X+1 » o « X+2 » * vueltas para enrollar la vela	12	-	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	13	-	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	14	-	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	15	-	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	16	-	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	17	-	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	18	-	20,5	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	19	-	19,0	20,5	21,3	21,3	21,3	21,3		
	20	-	16,9	18,3	20,5	21,3	21,3	21,3		
	21	-	15,5	16,9	18,3	20,5	21,3	21,3	-	-
	22	-	14,1	15,5	16,9	18,3	19,8	21,3	-	-



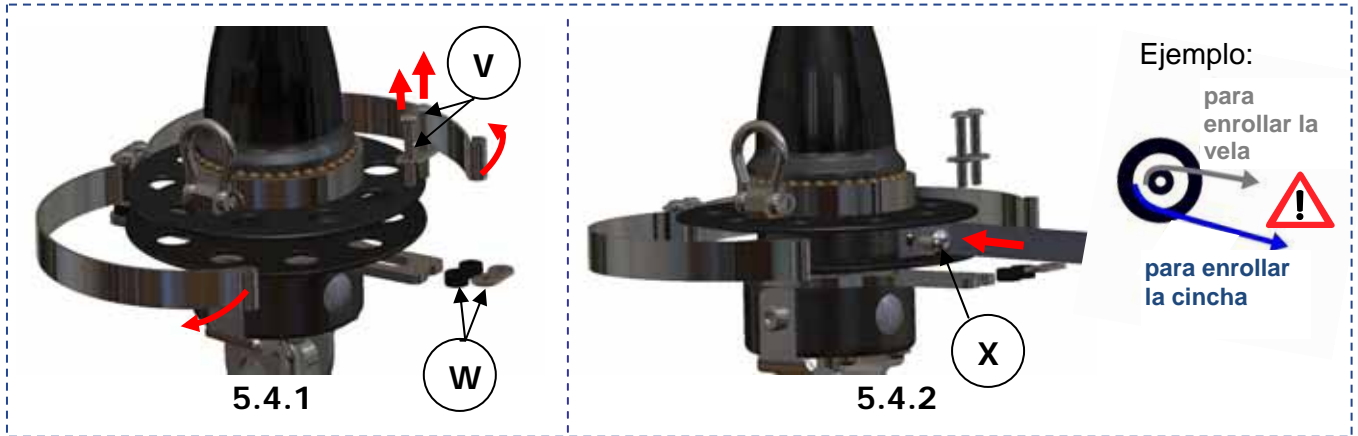
Hacer un agujero en el centro de la cincha y a 1,50 cm de su extremo

*** añadir 1 vuelta para asegurar el enrollado o 2 vueltas si la vela es nueva**

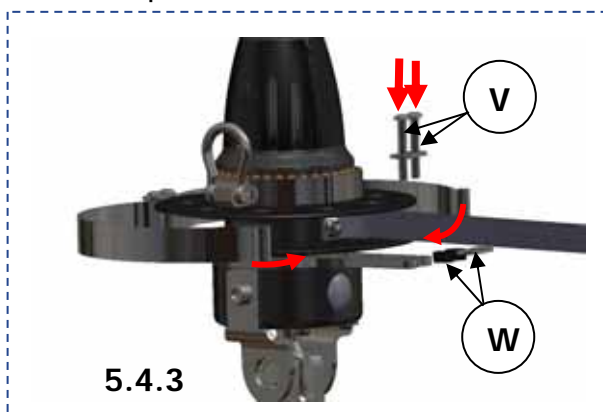
Si la longitud L de la cincha corresponde a un caso no contemplado en esta tablas, entonces es conveniente que la maniobra se alargue (distancia D) añadiendo una polea más atrás del barco.



5.4 - INSTALAR LA CINCHA

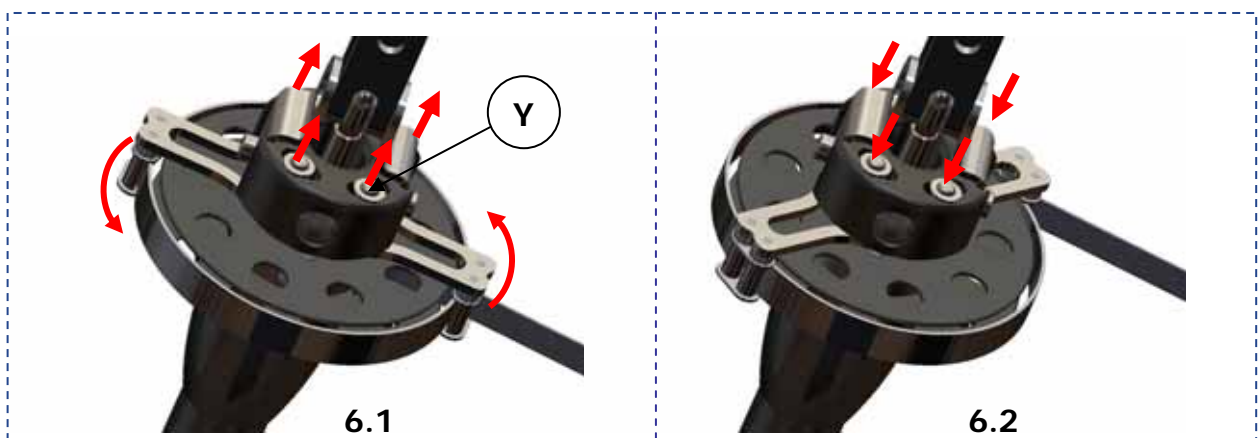


5.4.1 - Quitar los tornillos de fijación de la guía de inox (**V**). ¡Atención! No perder las arandelas (**W**) y tener en cuenta como están montadas para cuando haya que volver a colocarlas. A continuación abrir la guía para acceder al tornillo de fijación de la cincha (**X**). Sacar el tornillo, pasarlo por el agujero del extremo de la cincha (**X**) y atornillarlo de nuevo. Una vez fijada la cincha en el tambor, revisar el tornillo (**X**) y comprobar el correcto sentido de enrollado de la cincha; contrario al de la vela. El sentido de enrollado de la vela viene determinado por la banda anti-UV de la cincha.



5.4.2 - Cerrar la guía de inox, apretar los tornillos de fijación (**V**) con las arandelas (**W**) en su correcta posición.

6 - ORIENTACIÓN DE LA GUÍA

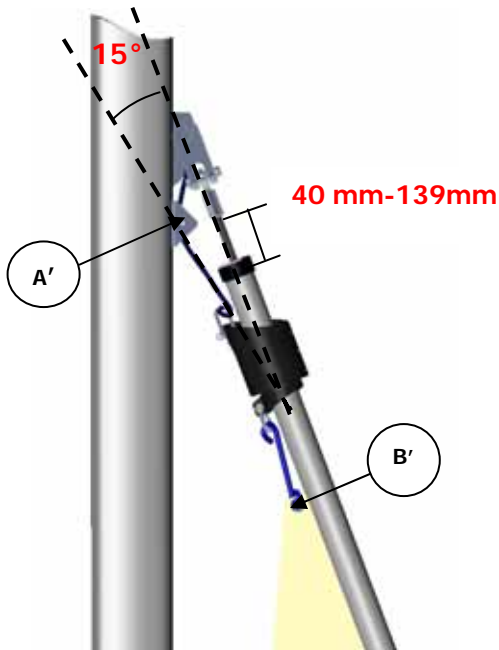


6.1 - Aflojar los 4 cuatro tornillos de la guía de inox (**Y**) para permitir la rotación de la guía. Girar la guía hasta la posición adecuada.

6.2 - Apretar los 4 tornillos para bloquear la guía de inox (**Y**). Apretarlos pero sin exceso.

Si el ángulo de rotación no es suficiente, poner los 4 tornillos en los siguientes agujeros.

7 - INSTALACIONES PARTICULARES



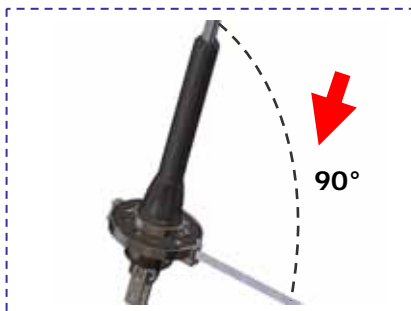
- **Sin polea separadora de driza** (modelos LS/LX330):
En el caso que no se utilice la polea separadora de driza, fijar una polea de aplique en el mástil (A'). Ajustarla de forma que se mantenga un ángulo de 15° entre el estay y la driza. En caso contrario, la driza puede enrollarse alrededor del estay, bloquear el sistema y romper el estay.

El espacio entre el tapón del perfil y el extremo inferior del terminal superior del estay debe estar entre 40mm y 139mm.

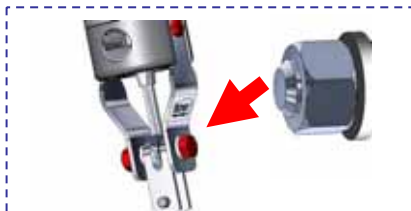
- **Utilización de una vela demasiado corta:**

Cuando el grátil de la vela es demasiado corto es necesario poner un alargó (B') entre el giratorio y el puño de driza de la vela. El giratorio debe colocarse a unos 50mm del tapón del perfil (con la vela relingada).

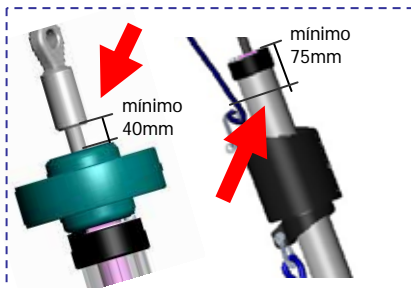
8 - VERIFICACIONES DESPUÉS DEL MONTAJE



- La cincha está orientada a 90° de los perfiles.
(Si no, consultar: página 14 « orientación de la guía »)



- El eje de fijación inferior del estay está bien atornillado, al menos un paso de rosca debe sobresalir de la tuerca.
(Si el enrollador dispone de kit tensor, verificar que los tornillos estén bien apretados)

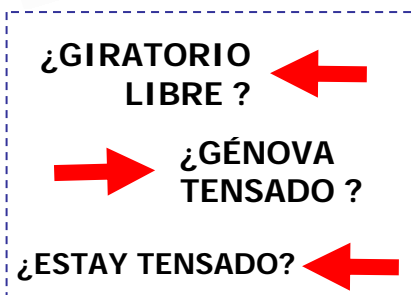


Vela izada y relingada:

- distancia entre la polea separadora de driza y la parte inferior del terminal del estay = 40mm mínimo y 139mm máximo.
- distancia entre el giratorio y el tapón del perfil = 75mm mínimo y 150mm máximo*.







Valores recomendados (puede variar según la jarcia)

* Después del estiramiento total del tejido de la vela. Cuanto mayor es la distancia entre el giratorio y el tapón del perfil, mayor es el riesgo de que la driza se enrolle alrededor del estay. Verificar que el ángulo entre la driza y el estay no es inferior a 15° (si no, consultar: página 29).



- El giratorio está libre de todas las drizas.
- El Génova no está demasiado tensado.
- El estay está suficientemente tensado.

9 - PRECAUCIONES

-  Desplazar el carro de escota en función del ángulo de enrollado del génova para equilibrar las tensiones a lo largo del grátil.
 -  Nunca amollar la driza del Génova cuando se enrolla o desenrolla la vela.
 -  Es aconsejable tener una vela de recambio en el barco. Se puede usar una vela vieja quitando los mosquetones y poniéndole una relinga en el grátil.
 -  Antes de desembarcar, asegurarse de que la vela está enrollada correctamente y que la escota da varias vueltas alrededor del estay. Las escotas y el cabo de maniobra deben estar correctamente amarrados.
 -  Con poco viento, se recomienda mantener la escota tensada para que la vela se enrolle correctamente.
-  **SOBRETUDO NO FORZAR** el enrollador si se nota una resistencia anormal. Comprobar qué dificulta la maniobra.



Nuestro servicio técnico-comercial así como los distribuidores FACNOR están a su disposición por cualquier duda o consejo que necesite. Más información en: www.facnor.com. Distribuidor en España:



Eromar • Escultor Llimona 11 - Apdo.345 • 08328 Alella - Barcelona
Tel.: 935.556.004 • Fax: 935.558.900 • info@eromar.es • www.eromar.es